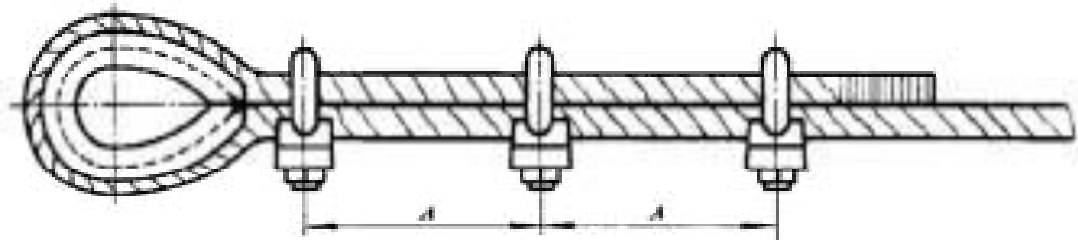


# 钢丝绳卡安装标准 (2017-004 期)

## 1、钢丝绳夹的布置

钢丝绳夹应按下图所示把夹座扣在钢丝绳的工作段上，U 形螺栓扣在钢丝绳的尾段上。钢丝绳夹不得在钢丝绳上交替布置。



绳卡的间距 A 应为钢丝绳径的 6--7 倍

## 2、钢丝绳夹的数量

对于符合本标准规定的适用场合，每一连接处所需钢丝绳夹的最少数量，推荐如表

钢丝绳直径 Dia. of rope mm	$\leq 19$	19~32	33~38	39~44	46~60
钢丝绳夹数量 (最小) Min Quantity	3	4	5	6	7

3、钢丝绳绳卡应配套使用，应将 U 形环部分卡在绳头的一面，压板放在主绳的一面。

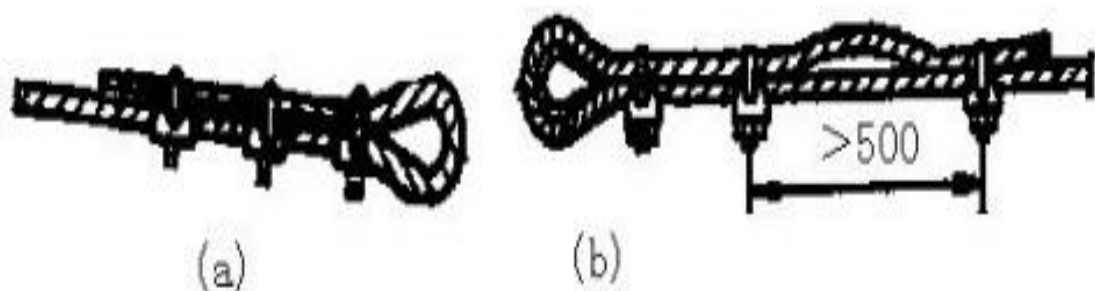
4、钢丝绳夹头在使用时应注意以下几点：

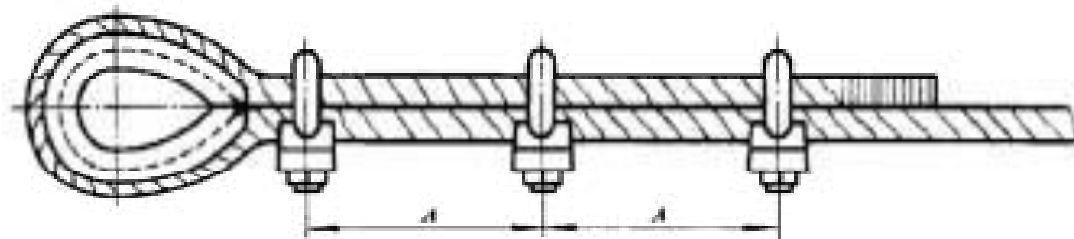
a) 卡子的大小要适合钢丝绳的粗细，U形环的内侧净距，要比钢丝绳直径大1~3mm，净距太大不易卡紧绳子，容易发生事故。

b) 上夹头时一定要将螺栓拧紧，直到绳被压扁1/3~1/4直径时为止，并在绳受力后，再将夹头螺栓拧紧一次，以保证接头牢固可靠。

c) 夹头要一顺排列，U形部分与绳头接触，不能与主绳接触，如图a所示。如果U形部分与主绳接触，则主绳被压扁后，受力时容易断丝。

d) 为了便于检查接头是否可靠和发现钢丝绳是否滑动，可在最后一个夹头后面大约500mm处再安一个夹头，并将绳头放出一个“安全弯”，如图b所示。这样，当接头的钢丝绳发生滑动时，“安全弯”首先被拉直，这时就应该立即采取措施处理。





绳卡的间距 A 应为钢丝绳径的 6—7 倍

